

Технические характеристики труб для газопроводов

Наименование НТД	Нормативно техническая документация	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Класс прочности	Длина трубы, м
Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 508 до 1422 мм для магистральных и промысловых трубопроводов	ТУ 24.20.21-003-00186217-2023	От 508 до 720 включ.	от 8,0 до 29,0 включ.	K52 - K60	от 10,6 до 12,5, по согласованию допускается 16,5-18,3
		Св. 720 до 820 включ.	от 10,0 до 32,0 включ.		
		Св. 820 до 1220 включ.	от 10 до 32,0 включ.		
		Св. 1220	от 15,7 до 40,0 включ.		
Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 1420 мм класса прочности K65 Для магистральных газопроводов на рабочее давление 11,8 МПа	ТУ 24.20.21-011-00186217-2023	1420	от 23,0 до 33,4 включ.	K65	тип I от 10,6 до 12,5 тип II от 16,5 до 18,3
Трубы стальные электросварные прямошовные с высокой деформационной способностью наружным диаметром от 508 до 1420 мм для магистральных газопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа включительно, в том числе эксплуатируемых на участках	ТУ 24.20.21-019-00186217-2023	От 508 до 720 включ.	от 8,0 до 20,0 включ.	K52 - K60	тип I от 10,5 до 12,6 тип II от 16,5 до 18,3
		820	от 8,2 до 22,0 включ.		

пересечения активных тектонических разломов (АТР), многолетнемерзлых грунтов (ММГ) и повышенной сейсмичности, а также в районах со слабонесущими, пучинистыми и просадочными грунтами. Бренд «DEFORMAX»		1020	от 10,2 до 28,0 включ.		
		1220	от 12,2 до 40,0 включ.		
		1420	от 15,7 до 40,0 включ.		
Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром до 1422 мм класса прочности К60 для магистральных газопроводов на рабочее давление 11,8 МПа, промышленных и площадочных газопроводов на рабочее давление 12,9 МПа с минимальной температурой стенки труб при эксплуатации до минус 62 °С включительно	ТУ 24.20.21-029-00186217-2023	От 508 до 720 включ.	от 8,0 до 29,0 включ.	К60	тип I от 10,5 до 12,6 тип II от 16,5 до 18,3
		Св. 720 до 820 включ.	от 10,0 до 32,0 включ.		
		Св. 820 до 1220 включ.	от 0,01xD до 32,0 включ.		
		Св. 1220	от 15,7 до 40,0 включ.		
Трубы стальные электросварные прямошовные с высокой деформационной способностью класса прочности К65 наружным диаметром от 508 до 1420 мм для газопроводов на рабочее давление до 11,8 МПа включительно, в том числе эксплуатируемых на участках пересечения активных тектонических разломов (АТР), многолетнемерзлых	ТУ 24.20.21-037-00186217-2023	508, 530	от 8,0 до 27,0 включ.	К60	тип I от 10,5 до 12,6 тип II от 16,5 до 18,3
		630	от 8,0 до 33,0 включ.		
		720	от 8,0 до 35,0 включ.		

грунтов (ММГ) и повышенной сейсмичности, а также в районах со слабонесущими, пучинистыми и просадочными грунтами		820	от 8,2 до 40,0 включ.		
		1020	от 10,2 до 42,0 включ.		
		1220	от 12,2 до 48,0 включ.		
		1420	от 15,7 до 48,0 включ.		
Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром до 1220 мм для подводных трубопроводов	ТУ 24.20.21-028-00186217-2023	До 720 включ.	от 10,0 до 29,0 включ.	X60, X65, X70	тип I от 10,5 до 12,6 тип II от 16,5 до 18,3
		Св. 720 до 820 включ.	от 10,0 до 32,0 включ.		
		Св. 820 до 1220 включ.	от 10,0 до 40,0 включ.		
		508	27,0	X65	
		514			
		813	30,2, 32,2		

		1219	27,0		
Трубы стальные электросварные прямошовные, наружным диаметром 820 мм класса прочности K60, для береговых (сухопутных) промысловых трубопроводов по объекту «Обустройство Южно-Киринского месторождения»	ТУ 24.20.21-038-00186217-2023	820	38,7	K60	от 10,5 до 12,6 включ.
Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов	ГОСТ 20295-85	От 530 до 1420 включ.	от 8,0 до 40,0 включ.	K50 - K60	от 10,6 до 12,5, по согласованию допускается 16,5-18,3
Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов	ГОСТ 31447-2012	От 508 до 720 включ.	от 8,0 до 40,0 включ.	K50 - K60	от 10,6 до 12,5, по согласованию допускается 16,5-18,3
		Св. 720 до 820 включ.	от 10,0 до 40,0 включ.		
		Св. 820 до 1220 включ.	от 8,2 до 40,0 включ.		
		Св. 1220	от 12 до 40 включ.		